

:: NATURE

Impression verte pour *Vivre en Somme*

Ce numéro de "Vivre en Somme" a été imprimé sur du papier recyclé, dans le respect de l'environnement. A l'imprimerie de Compiègne, tous les services ont été sensibilisés à cette démarche. Démonstration.



"Vivre en Somme" est imprimé par l'imprimerie de Compiègne, une des trois unités picardes du Groupe Morault, avec Yvert à Amiens et l'imprimerie Houdeville à Beauvais. Celle de Compiègne a obtenu le label Imprim'Vert, fruit d'une réorganisation générale pour s'engager dans une démarche de développement durable. Chaque service s'est demandé comment il pouvait éviter pollution et gaspillage, côté éclairage, utilisation du papier, gestion du matériel... L'imprimerie Morault s'est engagée à respecter trois critères :

- 1• une bonne gestion des déchets dangereux (cartouches d'encre, chiffons souillés, solvants...),
- 2• la sécurisation du stockage des liquides dangereux pour éviter les accidents et les risques de pollution,
- 3• la non utilisation de produits "toxiques".

ldw



Le "gros de magasin" (ce qui est imprimé pendant la mise en route des machines, mais non gardé faute d'une bonne qualité) est recyclé.



Le papier restant est broyé pour limiter le volume stocké dans la benne. Il sera recyclé.



Grâce à des machines plus sophistiquées, il ne reste que des poussières à la fin de la fabrication des magazines.



L'alimentation en encre se fait de façon automatique avec de gros fûts. Cela limite le contact avec les produits et évite la multiplication de boîtes vides.



Le stockage des résidus de produits toxiques a beaucoup diminué. Le prestataire qui les récupère s'engage à les détruire dans le respect de l'environnement.



INTERVIEW

FRANÇOIS ET GRÉGOIRE MORAUULT
directeurs

Vous êtes sensibles à la gestion et à la défense de l'environnement. Avez-vous atteint vos objectifs ?

"En grande partie. Tous les produits et autres emballages que nous utilisons, de la boîte d'encre métal aux chiffons souillés en passant par les rognures de papier, sont triés, mis dans des containers et récupérés par une société habilitée, pour être recyclés. Parallèlement, nous avons investi dans un CTP, "Computer to plate" (de l'ordinateur à la plaque), qui supprime l'étape du film. Après usage, les plaques sont gommées sans chimie polluante dans l'unité de nettoyage et ressortent prêtes à l'emploi. Pour l'impression, nous n'utilisons que des encres végétales, beaucoup moins grasses que les encres classiques. Nous recyclons également nos toners et autres cartouches d'imprimantes et de fax. Nous cherchons à supprimer l'alcool dans le système de mouillage et filtrons l'eau pour diminuer la consommation.

Et côté économie d'énergie ? Nous avons consulté EDF-GDF conseil. Bureaux et ateliers sont équipés d'éclairages basse tension, de minuteriers. Les machines, choisies selon ces critères, disposent d'un éclairage bien ciblé. Nous avons revu notre abonnement, en phase avec les plages horaires de travail. Enfin, nous utilisons des véhicules de faible cylindrée, dont certains pour les livraisons sont équipés au gaz."



La benne bleue récupère le papier, la verte, le carton, la jaune les déchets industriels banalisés (le bois, le métal). Un sac transparent stocke le plastique. Les chiffons souillés sont repris, retraités et échangés contre des propres.



A la sortie de l'imprimerie, le broyeur compacteur de papier recrache des "cachets" concentrés.



Comme les bennes sont moins chargées qu'avant, les camions d'enlèvement effectuent moins d'allers-retours.

© V-P6

GNE

REPERES

LE PAPIER RECYCLÉ

Désormais en accord avec son image de papier écologique, sa fabrication est respectueuse de l'environnement. Son process consomme moins d'eau et d'énergie que celui d'un papier standard. Jadis plutôt jaunie et avec des aspérités, il a beaucoup progressé côté fabrication.

Il entre souvent dans la démarche Imprim'vert www.imprimvert.fr